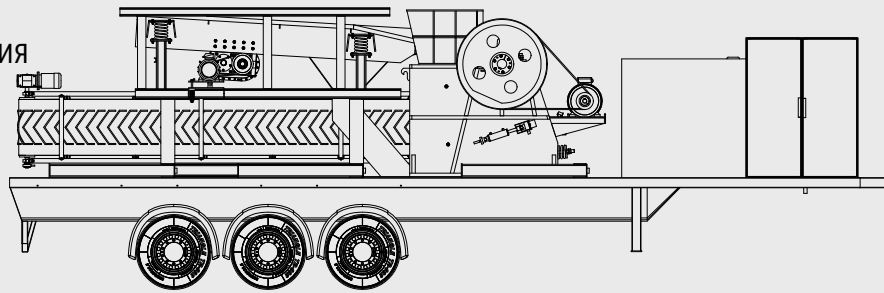




УСТАНОВКА ПЕРВИЧНОГО ДРОБЛЕНИЯ

LEMMING I

- CR** JCR-P Leo 0806 / 1075
ICR-P Geminis 1209
- FD** FD-AVA 800 / 1000
- CB** CD-JN 500 / 800



LEMMING
CRUSHERS

УСТАНОВКА ПЕРВИЧНОГО ДРОБЛЕНИЯ

LEMMING

I

На
колесах

LM

ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА

CR JCR-P Leo / ICR-P Geminis

ПИТАТЕЛЬ

FD FD-AVA

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

CB CB-JN

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Высота	4000 мм
Ширина	2500 мм
Длина	12900 мм
Вес	30000 / 40000 кг

ПИТАТЕЛЬ FD-AVA 800 / 1000

Размеры FD-AVA-800	3800x800 мм
Размеры FD-AVA-1000	4500x950 мм
Мощность	11 / 15 кВт
Объем	4 / 5 м ³
Производительность	200 / 300 Т/Ч
Вес	4500 / 7200 кг

Съемный бункер для транспортировки.

Возможна установка колосников.

ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА JCR-P LEO 0806 / 1075

Размер щели LEO 0806	800x600 мм
Размер щели LEO 1075	1000x750 мм
Производительность	150 / 250 Т/Ч
Привод	Шкив + Ремни
Мощность	75 / 90 кВт
Вес	12500 / 24800 Кг

КОНВЕЙЕР

Ширина ленты	800 мм
Тип ленты	Шифрон / Гладкая
Передача	Редукторный
Мощность	4 кВт

РОТОРНАЯ ДРОБИЛКА ICR-P GEMINIS 1209

Производительность	250 Т/Ч
Максимальный размер питания	650 мм
Отражательные полости	2
Ударные била	8
Регулировка полостей	Гидравлическое
Мощность	160 кВт
Вес	14700 Кг

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Оцинкованный стальной металлический шкаф с герметизацией IP54. Электрическая панель оснащена частотными преобразователями, фирмой POWER ELECTRONIC, SD300 для управления питателем и SD 700 для регулировки двигателя дробилки. Магнитная и тепловая защита, дифференциалы защиты для косвенных контактов и автоматического управления оборудованием. Комплект устанавливается во второй антивандальный шкаф, водонепроницаемый набор IP66. Дополнительная установка температурных датчиков в двигателе и подшипниках плюс датчик вибрации дробилки.

ПРИЦЕП

Структура, образованная поперечными балками Т. 6 колес 385/55 R22.5
Телескопические опорные опоры для подъема и опускания прицепа как в нагрузке, так и в вакууме.
Боковые и задние защиты из алюминия.
Тормозная система EBS + RSS с антиблокировочной системой управления.



СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ

Разработана лучше предполагаемых норм, с критериями доступа и простотой в использовании.



Eco Friendly

Алгоритм ARJA оптимизирует производительность двигателя.



ЭКОНОМИЯ ЗАТРАТ

Система NO-CLOG устраняет засорения материала.

NO-CLOG
ANTI CLOG SYSTEM



CR 50 - 250 TPH

HARD & ABRASIVE STONE

HIGH PRODUCTIVITY



LEMMING
CRUSHERS



+34 973 199 163

info@arja.com



Carretera Alamús, s/n, E-25221
Els Alamús, Lleida, Spain.



www.arja.com    

ПИТАТЕЛЬ

FD FD-AVA

ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА

CR JCR-P Leo

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

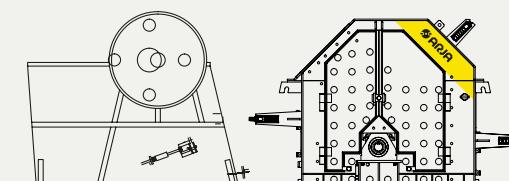
CB JN

Электростанция
(опция)

Шкаф
управления



ДРОБИЛКА
JCR-P Leo
ICR-P Geminis



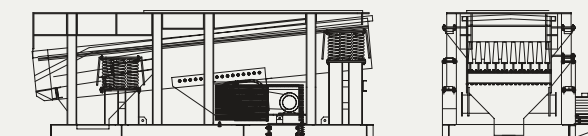
ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА

РОТОРНАЯ ДРОБИЛКА

CR			
Model	TPH	kW	Kg
JCR-P Leo 0806	50 - 150	55	12500
JCR-P Leo 1075	90 - 250	75	24800
ICR-P Geminis 1209	200 - 250	160	14700



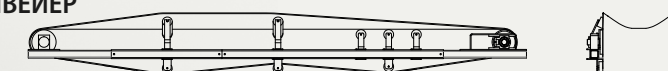
ПИТАТЕЛЬ
FD-AVA



FD				
Model	TPH	kW	Kg	Un
FD-AVA 800	200	11	4500	8
FD-AVA 1000	300	15	7200	8



ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР
CB-JN



CB				
Model	mm	TPH	kW	mm
CB-JN 500	500	120	4	0 - 70
CB-JN 800	800	250	4 - 7,5	0 - 250

Production

Power

Weight

Springs

Dimensions of tray

Feed size



**Простота и удобство
в передвижении.**

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Полное перемещение происходит без необходимости использования транспортных средств и/или специальных приспособлений, кроме того, оборудование полностью автономное, благодаря электрогенному составу, который является неотъемлемой частью оборудования.
- Высокая эффективность в обработке заполнителей осуществляется благодаря вибрационному питателю, оснащеному частотно-регулируемым приводом для лучшего контроля процесса.
- Вибрационные питатели AVA характеризуются большой прочностью и креплением лотка, помимо их простой разборки и обслуживания. Колосниковая решетка изготавливается в соответствии с особенностями карьера.
- Благодаря системе предотвращения засорения "NO-CLOG" алгоритм контроля мощности активирует момент вращения на максимальной мощности последовательно в одном направлении, затем в другом, до тех пор, пока не устранил блокирующий элемент.
- Дробилка оснащена системой защитных пружин от случайного попадания металлов или элементов, не подлежащих дроблению. Централизованная система регулировки и контроля оборудования осуществляется с помощью электронного планшета за счет программируемой автоматической установки.
- Производительность двигателя и снижение потребления электроэнергии осуществляется за счет оснащения частотным преобразователем.
- Щековые дробилки LEO состоят из электросварочной стальной рамы, установленной на четырех роликовых подшипниках в два ряда, уравновешенных маховиков, щеки из сплава марганцевой стали 14/16%, гидравлической системы открытия и закрытия. Централизованная система смазки. Все это дает высокую надежность и эффективность.
- Роторные дробилки серии Geminis предназначены для производства балласта, переработки мусора и рециркуляции при производстве мелких фракций. Большая загрузочная Способность (до 650 мм). Универсальные роторные дробилки первичного/вторичного дробления.
- В качестве дополнительной возможности предоставляется приложение для смартфона App Vijeo Design'Air.
- Установка оснащена 4 телескопическими ножками посредством гидравлической системы.
- Для обеспечения высшего качества изготавливаемой продукции, все компоненты были отобраны в строгом порядке, чтобы стать лучшими на рынке (подшипники, литые элементы, электроматериалы и т. д.)